

Monitorea los niveles de ozono en el almacenamiento frigorífico, en ambientes de atmósfera controlada y regular

El Monitor de Ozono de Purfresh está diseñado para su uso en entornos industriales para medir los niveles de ozono. A través del uso de la tecnología de celdas electroquímicas, el Monitor de Ozono detecta el ozono en el rango de partes por mil millones (parts per billion, ppb). Cuando se utiliza como parte integral de la solución de ozono de Purfresh, se emplea para controlar la concentración de ozono, configurar puntos de alarma y límites del umbral de alarma.

Aspectos destacados

- **Producto especialmente diseñado para los generadores de ozono de Purfresh**
- **Ofrece una mayor flexibilidad respecto del producto almacenado**
- **La tecnología de celdas electroquímicas proporciona un control más estable y confiable**
- **El microcontrolador del generador de Purfresh permite visualizar los niveles de ozono, y es posible utilizar múltiples configuraciones**
- **Pantalla LED opcional para el nivel de ozono**
- **Producto diseñado para entornos industriales**

Aplicaciones de almacenamiento frigorífico

El Monitor de Ozono de Purfresh es un analizador de gas de ozono rentable que permite al usuario controlar, monitorear y registrar datos de información crítica para el tratamiento con ozono gaseoso de productos agrícolas.

A los niveles de concentración recomendados, se ha comprobado que el ozono es extremadamente efectivo para suprimir el crecimiento del moho después de la cosecha y mejorar la calidad del producto.

Especificaciones

SENSOR:	Electroquímico
NIVEL DE DETECCIÓN:	Sensibilidad mínima de 10 ppb
SOBRECARGA MÁX.:	5 ppm
DISPERSIÓN A LARGO PLAZO:	<4%/mes
TIEMPO DE RESPUESTA:	<180 s para 90% de cambio
VIDA ÚTIL DEL SENSOR:	Más de 1 año; según las condiciones ambientales
FUENTE DE ALIMENTACIÓN:	24 VCC
SALIDA DE CONTROL:	4-20 mA
FLUJO DE AIRE:	1-2 litros/min, ajustable
FILTRO DE ENTRADA:	Filtro en línea de Purfresh, según sea necesario

Almacenamiento frigorífico

