



Soluciones científicas de eficacia comprobada que crean valor en toda la cadena de abastecimiento de alimentos



MEJORAN LA CALIDAD Y EL RENDIMIENTO DE LOS CULTIVOS

REDUCEN EL DESPERDICIO Y EL USO DE QUÍMICOS

ALARGAN LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO

MEJORA LA SEGURIDAD ALIMENTICIA

AUMENTE LA VISIBILIDAD Y EL CONTROL

PURFRESH

Ayuda a los productores, empaquetadores, distribuidores, procesadores y transportistas a controlar los costos, reducir las pérdidas, y mejorar la calidad de sus productos y operaciones.

PROTECCIÓN DE LOS CULTIVOS

La familia de productos Purshade®, con patentes en trámite, son los protectores para plantas más eficientes dentro del rubro para prevenir los efectos dañinos del estrés solar e hídrico. Diseñado con Tecnología Avanzada de Reflectancia (Advanced Reflectance Technology™, ART™), Purshade refleja selectivamente la radiación ultravioleta (UV) e infrarroja (IR) sin afectar el proceso de la fotosíntesis. Ninguna otra formulación se compara con la forma fácil de usar de Purshade o la eficiencia que posee para reducir el daño solar y promover la salud de la planta. La incorporación de Purshade como parte de un programa de aplicaciones ayuda a que los productores puedan maximizar las ganancias de cada hectárea que cultivan, aumentando el potencial de rendimiento, mejorando la calidad de los cultivos y mejorando la utilización del agua. Los protectores de cultivos Purshade se usan ampliamente tanto antes de la cosecha como después de la cosecha.

La familia de productos Purshade incluye una formulación para cultivos convencionales y una formulación aprobada para la producción orgánica por el Instituto de Revisión de Materiales Orgánicos (OMRI) en los Estados Unidos, y en otros países.



purfresh[®]
Wash



DESINFECCIÓN DE PRODUCTOS

Purfresh® Wash es una solución económica para los empaquetadores y procesadores que mejora la seguridad alimenticia y disminuye o elimina el uso de químicos. Purfresh Wash, diseñado científicamente, disuelve el ozono en agua de manera eficiente y a concentraciones precisas para usarlo como un enjuague desinfectante en forma de barra rociadora, seguro pero poderoso. Esta solución mata los patógenos y controla un amplio espectro de microorganismos transmitidos por los alimentos y por el agua. La barra rociadora Purfresh Wash funciona con los equipos y procesos existentes, y es fácil de instalar, usar y mantener. Además, con la plataforma informática Purfresh Intellipur®, es posible obtener informes detallados en línea para las partes interesadas y los organismos regulatorios, y así contar con las pruebas documentales necesarias para un control adecuado de HACCP.

ALMACENAMIENTO FRÍO

Purfresh Cold Storage mantiene los productos frescos y seguros durante el almacenamiento de corto o largo plazo, minimizando la descomposición, controlando la maduración y reduciendo la cantidad de patógenos transmitidos por los alimentos. Esta tecnología con patente en trámite genera ozono a partir del oxígeno en el aire del lugar y libera a la atmósfera concentraciones definidas, bajas y específicas de ozono gaseoso, para usarlo como un desinfectante poderoso pero seguro en espacios de almacenamiento de atmósfera controlada (AC) y atmósfera regular (AR). Después de matar los microorganismos en las superficies y en el aire, detener el proceso de esporulación del moho y consumir el etileno del aire, el ozono se convierte inmediatamente en oxígeno puro, y así no deja residuos y mantiene las características de sabor, textura y olor del producto en su estado natural. Los productores, empaquetadores, distribuidores y procesadores pueden prolongar la vida del producto y su comerciabilidad, así como reducir las pérdidas por descomposición de los productos frescos de manera natural.

purfresh[®]
Cold Storage

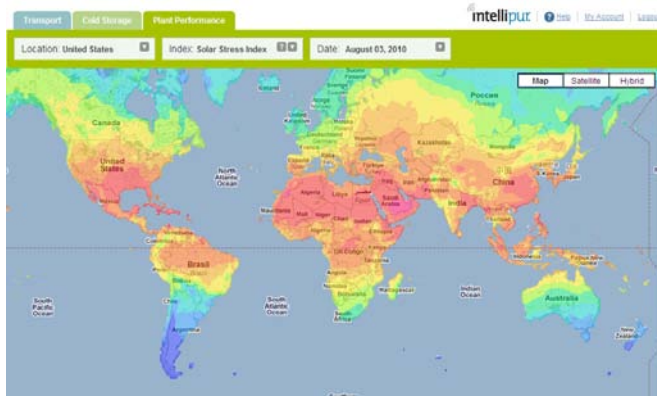


TRANSPORTE DE PRODUCTOS

purfresh[®]
Transport



Purfresh Transport, que siempre resulta más eficaz que las alternativas en las comparaciones paralelas, fomenta las llegadas de mayor calidad manteniendo la frescura y extendiendo la vida útil de los productos convencionales y orgánicos durante el transporte oceánico. Diseñado como un sistema de protección activa de cargas, Purfresh (patentes en trámite) funciona en los aspectos en que fallan los antimicrobianos y los sistemas de manejo de atmósferas tradicionales, controlando y manejando activamente el ambiente dentro del contenedor frigorífico durante toda la travesía. Al ofrecer una combinación única de control de la maduración superior, prevención de la descomposición 100% libre de residuos y mayor seguridad alimenticia, Purfresh Transport es una solución ideal para transportar productos susceptibles a la descomposición o sensibles al etileno. Gracias a Purfresh Transport, los distintos miembros de la cadena de abastecimiento se benefician con la reducción de pérdidas y la mayor disponibilidad de productos más frescos y seguros.

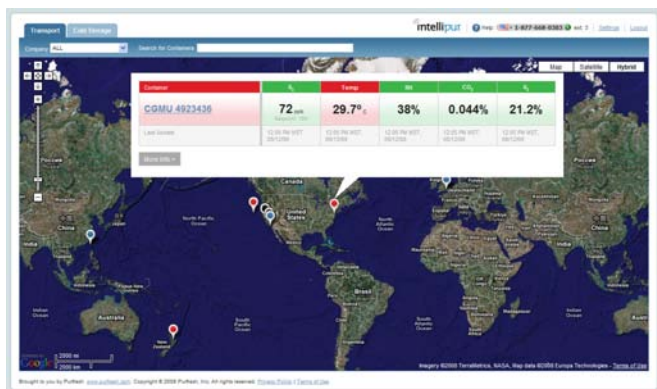
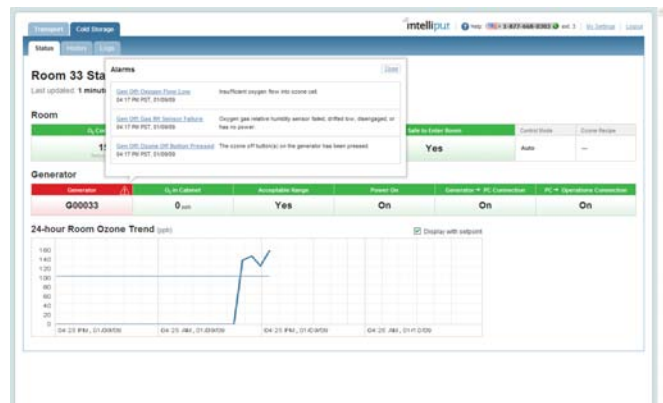


...PARA LOS PRODUCTORES

El Almanaque de Rendimiento de los Cultivos (Plant Performance Almanac, PPA) de Intellipur es un almanaque de próxima generación que suministra las condiciones climáticas históricas, actuales y pronosticadas, así como índices científicos para la toma de decisiones. Está diseñado específicamente para ayudar a los productores a tomar decisiones más informadas sobre el manejo de los cultivos, y ofrece datos, análisis e inteligencia de valor agregado sobre las condiciones ambientales que más influyen en el rendimiento de los cultivos. Puede solicitar la suscripción gratuita en: www.intellipur.com/register

...PARA LOS EMPAQUETADORES, DISTRIBUIDORES Y PROCESADORES

Purfresh se convierte en un verdadero socio del control y monitoreo de procesos operativos con la prestación del servicio de suscripción Cold Storage Monitor a través de Intellipur. Gracias a la potencia de Cold Storage Monitor, los clientes de Purfresh se benefician con un estricto control operativo, datos históricos por web, control diagnóstico, informes, y alarmas automáticas.



...PARA LOS TRANSPORTISTAS

Intellipur, un servicio informático de próxima generación de Purfresh, ofrece visibilidad sin igual y control de la atmósfera de los contenedores de transporte oceánico refrigerados, así como seguimiento mundial de ubicaciones. Transport Insight de Intellipur está diseñado para realzar el servicio de Purfresh Transport, y ofrece visibilidad en tiempo real de las condiciones atmosféricas dentro del contenedor frigorífico, datos de ubicación y alertas de excepción, así como informes detallados de la travesía.

WWW.INTELLIPUR.COM

purfresh[®]
Purify, Protect, Preserve.
Purfresh, Inc.
47211 Bayside Parkway
Fremont, CA 94538

877-668-0303 (gratuito EE.UU.)
510-580-0700 (principal)
510-580-0701 (fax)

www.purfresh.com
info@purfresh.com