

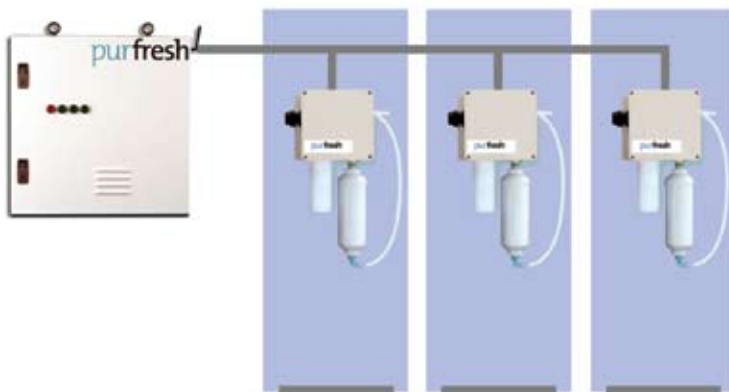
purfresh™

MONITORAGGIO DELL'OZONO

PURFRESH MONITORAGGIO DELL'OZONO

Monitora i livelli dell'ozono negli ambienti ad atmosfera controllata e nell'ambiente di lavoro. Il sistema di monitoraggio dell'ozono Purfresh è un analizzatore del gas ozono economico che permette all'utilizzatore di controllare, monitorare e registrare le informazioni rilevanti per il trattamento dell'ozono dei prodotti agricoli. Ai livelli raccomandati di concentrazione, l'ozono ha dimostrato di essere estremamente efficace nel reprimere la crescita di muffe dopo il raccolto e nel migliorare la qualità del prodotto.

STANZA DI CONSERVAZIONE A FREDDO



SPECIFICHE

SENSORE	elettrochimico
LIVELLO DI RILEVAMENTO	sensibilità minima 20 ppb
MASSIMO SOVRACCARICO	1 ppm
LONG TERM DRIFT	<4%/mese
TEMPO DI RISPOSTA	< 180 secondi per un cambio del 90%
VITA DEL SENSORE	1+anni; in base alle condizioni ambientali
ALIMENTAZIONE	24 VDC
CONTROLLO DELL'USCITA	4-20 mA
FLUSSO D'ARIA	1-2 litri/min
FILTRO IN INGRESSO CA	filtro in ingresso
FILTRO IN INGRESSO RA	filtro standard

FATTI SALIENTI

Specificatamente progettato per generatori di ozono Purfresh

Offre una maggiore flessibilità per i prodotti conservati

La tecnologia delle celle elettrochimiche fornisce un controllo più stabile ed affidabile

Il PLC sul generatore Purfresh mostra i livelli di ozono e permette settaggi multipli

Progettato per ambienti industriali

I VANTAGGI DELL'OZONO

L'ozono è l'agente di purificazione e disinfezione più sicuro e più naturale per i prodotti freschi. E' approvato dal FDA e dal USDA come sostanza di contatto per i cibi ed è organico certificato.

Il meccanismo di azione dell'ozono è di distruggere le membrane cellulari dei microrganismi al solo contatto. Agendo immediatamente l'ozono non consente lo sviluppo di agenti resistenti patogeni, un problema in aumento per i produttori.

Generato dall'ossigeno nell'aria l'ozono si trasforma in ossigeno puro dopo aver eseguito la propria azione senza lasciare residui sui prodotti. L'ozono è prodotto in loco; nessun bisogno di trasporto o magazzinaggio di agenti chimici tossici.

Alle concentrazioni raccomandate da Purfresh, l'ozono è sicuro per le persone, per i prodotti, per i macchinari e per l'ambiente.

Re-seller, service and assistance for Europe:

purfresh™
Purify, Protect, Preserve.

Purfresh, Inc.
47211 Bayside Parkway - Fremont, CA 94538
877-668-0303 - www.purfresh.com

PC
POMPEO CATELLI

P.C. di Pompeo Catelli
via Roma 81 - 22029 Uggiate Trevano
tel. +39031948737 - info@pompeocatelli.it