

LE AZIENDE FARMACEUTICHE DIPENDONO DA PURFRESH PER L’AFFIDABILITA’ E IL VALORE TESTATI

Le aziende farmaceutiche richiedono un’affidabilità senza precedenti e la forma più pura di acqua per i loro prodotti. I trattamenti di riscaldamento e di distillazione sono costosi e pericolosi per i lavoratori, e il settore è sempre più soggetto a regolamentazioni e attenzione ai costi. L’ozono è un’alternativa di provata ed approvata efficacia.

SOLUZIONI SCIENTIFICHE

La tecnologia scientifica Purfresh basata sull’ozono fornisce alle aziende farmaceutiche una soluzione completamente integrata. La soluzione efficacemente dissolve e applica l’ozono nell’acqua trattata e nei container per lo stoccaggio. Il macchinario specifico di miscelazione Purfresh garantisce una maggiore efficacia di trasferimento. Inoltre sono disponibili PLC e monitor per mantenere precise concentrazioni di ozono. I componenti sono standardizzati modulari per minimizzare i costi di manutenzione. I macchinari Purfresh sono semplici da installare, da utilizzare e mantenere e si integrano facilmente all’interno di macchinari e processi già esistenti. Un sistema può supportare diverse applicazioni.

SICUREZZA ED EFFICACIA OTTIMALI

L’ozono è il più sicuro e il più naturale agente per la purificazione e la disinfezione dell’acqua. Il controller di ozono Purfresh misura attentamente e continuamente la concentrazione di ozono disciolto assicurando un’efficace trattamento dell’acqua e proteggendo i consumatori.

CONTROLLO DEI PROCESSI DI NUOVA GENERAZIONE

Purfresh è un partner insostituibile nel controllo e monitoraggio dei processi operativi grazie al servizio informatico Intellipur. L’informatica è la scienza dell’informazione e Purfresh fornisce un sistema di nuova generazione che include uno stretto controllo operativo, un monitoraggio diagnostico remoto, attività di reporting e allarmi automatizzati. Inoltre vi potete interfacciare direttamente con un sistema locale SCADA (supervisory control and data acquisition).



FATTI SALIENTI

Produce acqua purificata USP insieme ad un sistema di filtraggio

Elimina gli alti costi e l’elevato calore dei trattamenti a vapore o di distillazione

Ossida i microrganismi ed elementi organici che possono compromettere il rispetto degli standard USP

L’impiego di ozono permette di controllare e periodicamente disinfettare il sistema di distribuzione costituito dai serbatoi e dai tubi.

Diagnostica, risoluzione dei problemi e avvisi remoti

Risponde alle richieste dei consumatori di un minor utilizzo di agenti chimici e di minor residui nell’ambiente

Compatibile con diversi materiali impiegati nei sistemi di acqua altamente pura, inclusi acciaio inox, PVC, CPVC, PvDF (Kynar®), PTFE (Teflon®), e vetro

“L’ozono è il più sicuro e il più naturale agente per la purificazione e la disinfezione per il trattamento dell’acqua”

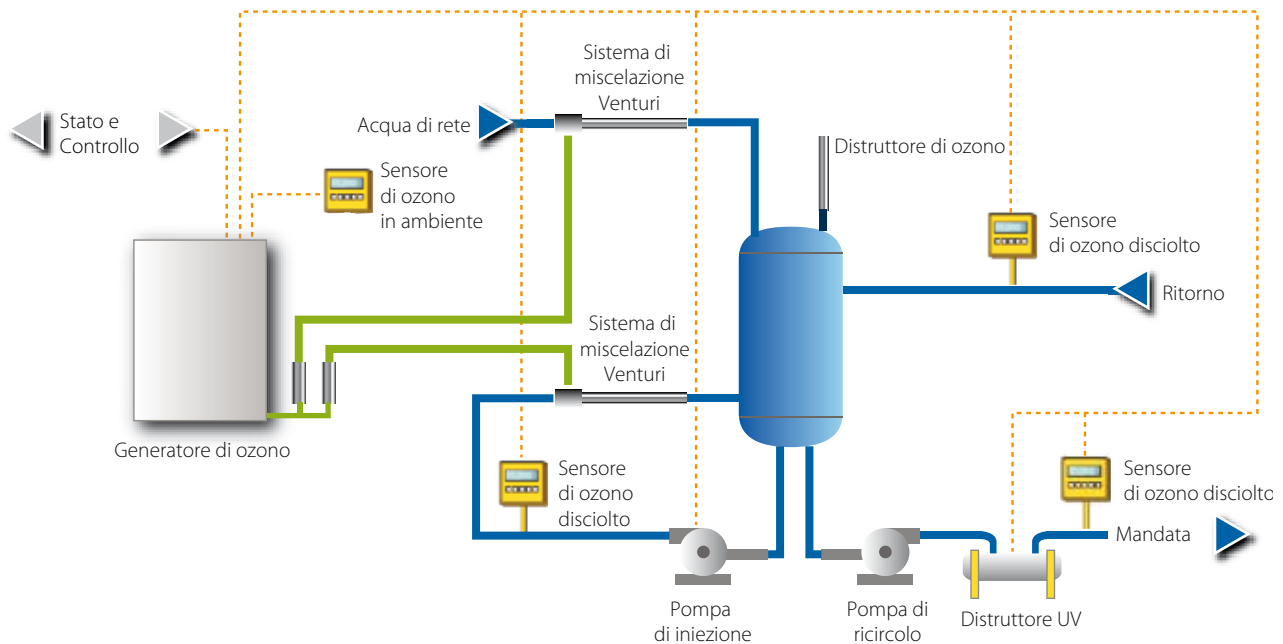
Harrow Head Spring Water

PURFRESH ACQUA: FARMACEUTICA

BENEFICI PURFRESH

	PURFRESH	ALTRE SOLUZIONI
SISTEMA UNICO INTEGRATO	La compressione dell'aria e la preparazione, il contatto dell'ozono e i componenti di monitoraggio sono progettati come un elemento unico	La compressione dell'aria e la preparazione solitamente non sono inclusi. Gli altri componenti vengono acquistati dai fornitori in base alle esigenze.
SISTEMA DI CONTROLLO	Il computer integrato monitora le performance e controlla la produzione dell'ozono con ORP, DO3 e input dall'ambiente. Diagnostica remota e risoluzione dei problemi da parte del Intellipur Command Centre	Solitamente i sistemi di controllo automatico non sono inclusi. In base ai bisogni può essere aggiunto un PLC esterno. Costosi interventi di manutenzione dovuti all'impossibilità di utilizzare diagnostiche remote
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	I sistemi di raffreddamento ad aria minimizzano i problemi di manutenzione	I sistemi di raffreddamento ad acqua possono causare malfunzionamenti dovuti alla corrosione
MANUTENZIONE	La costruzione modulare minimizza la manutenzione e le riparazioni. A disposizione una rete di servizio in tutto il mondo	Le riparazioni solitamente richiedono la sostituzione di tutto il sistema e gli associati tempi morti. In alternativa la risoluzione dei problemi a livello di componente richiedono molto tempo.
ESPANDIBILITA'	Aumento della capacità del 25-300% in 30 minuti semplicemente aggiungendo moduli di alimentazione e celle ad ozono	Se possibile l'aumento della capacità di solito richiede la duplicazione dei componenti per i gas in entrata, il raffreddamento, l'ozono ed il controllo

ESEMPIO DI SISTEMA



Re-seller, service and assistance for Europe:

purfresh
Purify, Protect, Preserve.

Purfresh, Inc.
47211 Bayside Parkway - Fremont, CA 94538
877-668-0303 - www.purfresh.com

PC
POMPEO CATELLI

P.C. di Pompeo Catelli
via Roma 81 - 22029 Uggiate Trevano
tel. +39031948737 - info@pompeocatelli.it