

GLI IMBOTTIGLIATORI UTILIZZANO PURFRESH PER L'AFFIDABILITÀ E IL VALORE TESTATI SUL CAMPO

Gli imbottiglieri a livello mondiale richiedono un'affidabilità senza precedenti per le loro operazioni critiche di imbottigliamento. Negli ultimi anni, a causa dei problemi legati alla salute e l'aumentata popolazione, la richiesta di acqua imbottigliata è cresciuta notevolmente.

Gli impianti di imbottigliamento hanno la necessità di fornire un prodotto che sia senza batteri e hanno il bisogno di estendere la shelf life aumentando la qualità del prodotto. L'ozono è l'agente di purificazione e disinfezione più naturale per l'acqua.

SOLUZIONI SCIENTIFICHE

La tecnologia Purfresh basata sull'ozono è scientificamente dimostrata e fornisce agli imbottiglieri una soluzione completamente integrata. Il sistema efficacemente dissolve e applica l'ozono nell'acqua trattata sulla bottiglia e sul tappo della bottiglia. Il macchinario specifico di contatto Purfresh garantisce le più alte concentrazioni di ozono dissolto del settore. Inoltre sono disponibili PLC e monitor per mantenere sotto preciso controllo le concentrazioni di ozono. I componenti sono standardizzati e modulari per minimizzare i costi di manutenzione. I macchinari Purfresh sono semplici da installare, da utilizzare e mantenere e si integrano facilmente all'interno di macchinari e processi già esistenti. Un singolo sistema può supportare diverse applicazioni.

SICUREZZA ED EFFICACIA OTTIMALI

L'ozono è il più sicuro e il più naturale agente per la purificazione e la disinfezione dell'acqua. Nel mercato dell'acqua imbottigliata, mantenere un livello ottimale di ozono è fondamentale.

Se il livello di ozono è troppo alto le bottiglie di plastica possono sviluppare un retrogusto. Se il livello è troppo basso le spore batteriche presenti nell'acqua, sulle pareti della bottiglia di plastica o all'interno del sistema di chiusura possono proliferare e contaminare l'intero prodotto.

Il sistema di produzione di ozono Purfresh misura attentamente e continuamente la concentrazione di ozono dissolto assicurando un'efficace trattamento dell'acqua e proteggendo i consumatori.

L'acqua trattata con l'ozono è adatta per risciacquare e pulire le bottiglie e disinfettare i macchinari di produzione. Questo processo riduce le possibilità di crescita dei batteri che si trovano all'interno dei sistemi di distribuzione nell'acqua senza utilizzo di cloro.

CONTROLLO DEI PROCESSI DI NUOVA GENERAZIONE

Purfresh è un partner insostituibile nel controllo e monitoraggio dei processi operativi grazie al servizio informatico Intellipur. L'informatica è la scienza dell'informazione e Purfresh fornisce un sistema di nuova generazione che include uno stretto controllo operativo, un monitoraggio diagnostico remoto, attività di reporting e allarmi automatizzati. Inoltre vi potete interfacciare direttamente con un sistema locale SCADA (supervisory control and data acquisition).



FATTI SALIENTI

Tratta e disinfetta la bottiglia, il collo della bottiglia e il tappo

Migliora il gusto ed elimina gli odori utilizzando l'ozono per ossidare i microrganismi ed elementi organici

L'utilizzo di ozono per la purificazione dell'acqua imbottigliata è riconosciuta dall'FDA come un adeguato processo produttivo, rispetta le raccomandazioni della International bottled water association (IBWA)

Semplifica la pulitura e estende la durata dei macchinari impiegati nel processo

Diagnostica, risoluzione dei problemi e avvisi remoti

Risponde alle richieste dei consumatori di un minor utilizzo di agenti chimici e di minor residui nell'ambiente

“con le brevettate celle ceramiche con dissipatori dielettrici la produzione di ozono è più affidabile e sicura (rispetto alla concorrenza).”

Harrow Head Spring Water

PURFRESH ACQUA: IMBOTTIGLIAMENTO BEVANDE

BENEFICI PURFRESH

	PURFRESH	ALTRE SOLUZIONI
SISTEMA UNICO INTEGRATO	La compressione dell'aria e la preparazione, il contatto dell'ozono e i componenti di monitoraggio sono progettati come un elemento unico	La compressione dell'aria e la preparazione solitamente non sono inclusi. Gli altri componenti vengono acquistati dai fornitori in base alle esigenze.
SISTEMA DI CONTROLLO	Il computer integrato monitora le performance e controlla la produzione dell'ozono con ORP, DO3 e input dall'ambiente. Diagnostica remota e risoluzione dei problemi da parte del Intellipur Command Centre	Solitamente i sistemi di controllo automatico non sono inclusi. In base ai bisogni può essere aggiunto un PLC esterno. Costosi interventi di manutenzione dovuti all'impossibilità di utilizzare diagnostiche remote
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	I sistemi di raffreddamento ad aria minimizzano i problemi di manutenzione	I sistemi di raffreddamento ad acqua possono causare malfunzionamenti dovuti alla corrosione
MANUTENZIONE	La costruzione modulare minimizza la manutenzione e le riparazioni. A disposizione una rete di servizio in tutto il mondo	Le riparazioni solitamente richiedono la sostituzione di tutto il sistema e gli associati tempi morti. In alternativa la risoluzione dei problemi a livello di componente richiedono molto tempo.
ESPANDIBILITA'	Aumento della capacità del 25-300% in 30 minuti semplicemente aggiungendo moduli di alimentazione e celle ad ozono	Se possibile l'aumento della capacità di solito richiede la duplicazione dei componenti per i gas in entrata, il raffreddamento, l'ozono ed il controllo

ESEMPIO DI SISTEMA

