



Exportadores de arándanos eligen la tecnología Purfresh Transport para cumplir con los altos estándares de calidad de los compradores

Comparación paralela demuestra la superioridad de la tecnología Purfresh Transport para mantener la frescura y la calidad de los productos

Fremont, Calif. —7 de Junio 2010—Purfresh, proveedor de tecnologías limpias que purifican, protegen y preservan el agua y los alimentos del mundo, anunció hoy los resultados de una prueba de comparación paralela que demuestra la frescura y la calidad mejoradas en los arándanos cuando se utiliza la solución [Purfresh® Transport](#) para envíos a todas partes del mundo. En envíos efectuados desde Chile y Argentina hacia los Estados Unidos y el Reino Unido, los principales exportadores de arándanos compararon el desempeño de la solución Purfresh Transport con la tecnología de atmósfera modificada por altos niveles de dióxido de carbono (CO₂), y observaron mejoras en la firmeza, el color y el gusto, además de una reducción en el marchitado de los arándanos al utilizar Purfresh Transport. El éxito de estos envíos demuestra de qué forma la solución de protección activa de cargas de Purfresh —Purfresh Transport— ofrece beneficios superiores para mantener la calidad y mejorar la vida útil de los arándanos enviados a todo el mundo.

“Para permanecer competitivos en el mercado mundial de productos frescos en constante expansión, los importadores y exportadores necesitan ofrecer a sus compradores productos de la más alta calidad, de manera permanente”, expresó David Bouchard, gerente general de postcosecha y soluciones de transporte de Purfresh. “Con Purfresh Transport, los exportadores pueden reducir pérdidas, expandir sus oportunidades de negocios al poder llegar a mercados más amplios y lograr una mayor lealtad de sus clientes al cumplir de manera reiterada con los estándares de calidad de sus compradores”.

La solución Purfresh Transport ha sido científicamente diseñada para cumplir su propósito en los aspectos en que fallan los antimicrobianos y los sistemas de manejo de atmósferas tradicionales, al ofrecer una combinación única de control de la maduración superior, prevención de la descomposición 100% libre de residuos y mayor seguridad alimentaria. La única solución de protección activa de cargas basada en el ozono del sector, Purfresh Transport controla constantemente y maneja dinámicamente el ambiente dentro del contenedor frigorífico durante toda la travesía, lo que permite transportar a largas distancias incluso las frutas y los vegetales más sensibles.

“Pienso que Purfresh Transport cambiará la forma de comercializar los arándanos desde Argentina, debido a que permitirá que los programas de ventas sean predecibles y sostenibles en el tiempo, haciendo factible realizar envíos a Nueva York en un tiempo

razonable, y llegar al destino con un producto de buena calidad”, afirmó Roberto Navarro, gerente general de Marberry SRL.

Purfresh Transport está disponible como un servicio por viaje desde la mayoría de las líneas de embarque y es una solución ideal para enviar productos climatéricos y no climatéricos —orgánicos y convencionales— incluyendo cítricos, bayas, frutas con carozo, frutas tropicales, melones y rizomas. El sistema Purfresh Transport tiene la opción de incorporar Intellipur, un servicio informático de última generación que ofrece una visión sin precedentes en el segmento de transporte de la cadena de suministro de alimentos. Intellipur ofrece trazabilidad durante el recorrido, monitoreo, alertas e informes que permiten un nivel nunca antes alcanzado de visión y control de las condiciones de los productos frescos enviados en contenedores marinos refrigerados.

Acerca de Purfresh, Inc.

Purfresh ofrece una amplia gama de soluciones de tecnología limpia que purifican, protegen y preservan el agua y los alimentos. Las aplicaciones innovadoras para cosecha, los sistemas de lavado de alimentos y las tecnologías de cadena de frío de Purfresh protegen con eficacia los productos frescos, antes y después de la cosecha. Nuestras tecnologías de agua purifican y desinfectan productos farmacéuticos, embotellados y de consumo. Purfresh y sus socios a nivel mundial ofrecen sus servicios en más de 40 países y ayudan a empresas como Auvil Fruit Company, Coca-Cola, Fruit Patch, Procter & Gamble y Safeway a aumentar el rendimiento, controlar los costos y mejorar la seguridad y la calidad de sus productos. Para obtener más información, visite www.purfresh.com.

Purfresh, Inc.

Connie Bordanaro
+1 510 580 0700 ext. 318
connie@purfresh.com